



| | A | B | C |
|-----|-------|-------|-------|
| 09P | 16.92 | 24.99 | 30.81 |
| 15P | 25.25 | 33.32 | 39.14 |
| 25P | 38.96 | 47.04 | 53.04 |
| 37P | 55.42 | 63.50 | 69.32 |

| 序号 | 组装工艺流程 |
|----|---------|
| 1 | 装 PIN 针 |
| 2 | 装压胶芯 |
| 3 | PIM 折弯 |
| 4 | 装压 Z 字片 |
| 5 | 压铁壳 |
| 6 | 成品检验 |
| 7 | 包装 |

说明:

1、特征:

额定电压: 500v AC MIN

额定电流: 5A

接触阻抗: 30mΩ MAX

绝缘阻抗: 5000mΩ MIN.at 500V DC

耐电压值: 500v AC RMS for 1Minute

温度范围: -55℃~+105℃

2、材料:

胶芯/支架: PBT+30%G.F<UL94V-0>

车 PIN: 柳料铜, 镀金2μ"

外壳: SPCC, 镀锡

Z 字片: C2680, 镀锡

铆钉: 柳料铜, 镀镍

3、注意事项

a. 盐雾测试过24H不能有氧化生锈现象

b. 组装后螺丝不能有松动

c. PIN不能有弯斜, 表面刮伤压痕等不良。

بيكتا إلكترونيك

www.yektaelectronic.com